

По вопросам продаж и поддержки обращаться:  
Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70  
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12  
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город  
Единый адрес для всех регионов: [enk@nt-rt.ru](mailto:enk@nt-rt.ru) || [emks.nt-rt.ru](mailto:emks.nt-rt.ru)

# FPP - Пробивной пресс с ЧПУ

Координатно-пробивной пресс модели **FPP** создавался с учетом требований российского рынка и предоставляет экономически выгодное решение проблем производства любого масштаба.

Система ЧПУ выполнена в соответствии с промышленными стандартами и обеспечивает надежное функционирование станочного комплекса в широком спектре не всегда благоприятных условий работы.

Станок стандартно поставляется с мощной системой программного обеспечения Lantek Expert Lite Punch, предназначеннной для проектирования, графического программирования, наиболее выгодного расположения на листе деталей, а также обладает массой дополнительных функций.

Прилагаемая к данному координатно-пробивному прессу система программного обеспечения (ПО) Lantek Expert Lite Punch является системой CAD/CAM специально предназначеннной для автоматизации процесса программирования станков данного типа.

Все необходимые возможности для ПО данного типа включены в Lantek Expert Lite Punch, таким образом проектирование детали, импорт уже готового дизайна, наиболее экономичное расположение деталей на листе (стандартно - в ручном режиме, дополнительно в версии Lantek Expert Punch - в автоматическом), обработка ( ручная или автоматическая ), генерирование кодов ЧПУ, отслеживание склада, временная и затратная оценка и многие другие операции могут быть выполнены в среде только одной этой программы. Координатно-пробивной пресс **FPP** управляет ЧПУ контроллером Bosch-Rexroth VSP 16.



## Технические характеристики

Максимальное рабочее усилие, т	30
Максимальные размеры обрабатываемого листа (Толщина, X, Y), мм	6,35x1270x2000
Максимальный диаметр пuhanсона (в системе Multitool), мм	22
Максимальный диаметр пuhanсона (толщина листа 1 мм), одиночный <u>инструмент</u> , мм	89,9
Рабочие оси станка	X, Y, A
Рабочий ход по оси X, мм	2000 + перехват
Скорость перемещения по оси X, м/мин	70
Рабочий ход по оси Y, мин	1270
Скорость перемещения по оси Y, м/мин	70
Скорость оборотов (ось С), об/мин	100
Скорость при одновременном движении по осям X и Y, м/мин	99

Максимальная производительность в режиме высечки с шагом 5 мм, уд/мин	900
Максимальная производительность при движении по осям X и Y с шагом 1 мм и толщине листа 1 мм, уд/мин	570
Максимальная производительность при движении по осям X и Y с шагом 25 мм и толщине листа 1 мм, уд/мин	300
Время замены <u>инструмента</u> в системе MultiTool, сек	12-15
Вес листа для достижения максимальной скорости, кг	25
Суммарная мощность двигателей, кВт	15
Емкость маслянного резервуара, л	300
Максимальный ход пуансона, мм	40
Зажимы листа, шт	2
Панель управления и система ЧПУ	GE Fanuc 18i-PB; цветной сенсорный экран 10,4"; оперативная память 512 kb, включая все функции пробивки с возможностью загрузки программ PCMCIA and ETHERNET
<u>Инструмент</u> Ermak Biemetti MultiTool 6-позиционный (D-станции)	Набор пуансон/матрица/съемник (A-станции), круглые 8, 10, 20 мм, прямоугольные 4*20 мм (2 шт), квадратные 17*17 мм (1 шт)/с зазором 0,3 мм/
Рабочая высота, мм	950
Тип стола	С щеточной поддержкой
Размеры стола, мм	2450x4000
Габаритные размеры, мм	4250x4000x2220
Вес станка, кг	11000

## Контроллер

- Fanuc 31i-P
- Память программы для обработки деталей, 256 Кб
- Память С, FFROM / SRAM, 16 mb / 1 mb
- CPU CARD, PENTIUM, DRAM 16 mb
- PCMCIA и USB-порт
- Преобразование метров/дюймы
- Система координации деталей
- Интерфейс считывающего устройства /пробивного станка 1
- Внешнее сообщение
- Коррекция на режущий инструмент С
- Зарегистрированные программы, 125
- Расширенное редактирование программы для обработки деталей
- Дисплей подсчета деталей и рабочих часов
- Графический дисплей
- Мультиобработка деталей
- Контроль множества инструментов
- Проверка зоны безопасности
- Функция устранения зоны зажима

---

## Дополнительное оборудование

- Bosch & Rexroth VSP 16 тип с 12" и высоким разрешением, цветной, сенсорный экран контроллера.
- UPS и USB порты на панели
- 2Гц высокопроизводительный процессор, 512 Мб операционной памяти, 20Гб жесткий диск, VGA, Ethernet (10/100 Base - T), PS2 последовательные порты, USB, Защита IP65 0.25g./ 5g. Поглотитель вибрации / Schok, распространенность и простота обслуживания, Сертифицировано EMC, обеспечено программное обеспечение Windows.
- Эргономичный пульт дистанционного управления можно легко переносить вокруг машины
- Бесперебойное питание при неожиданных перебоях напряжения и отключениях электричества.

---

По вопросам продаж и поддержки обращаться:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70  
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12  
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город  
Единый адрес для всех регионов: [enk@nt-rt.ru](mailto:enk@nt-rt.ru) || [emks.nt-rt.ru](http://emks.nt-rt.ru)