

По вопросам продаж и поддержки обращаться:  
Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89  
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70  
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12  
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город  
Единый адрес для всех регионов: enk@nt-rt.ru || emks.nt-rt.ru

## FIBERMAK - Станок лазерной резки с волоконно-оптическим лазером

### Преимущества

Более высокая, чем у классических систем скорость обработки тонколистового металла.  
Высокая эффективность работы с высокорефлективными материалами (нержавейка, алюминий, медь, полированная сталь, латунь).  
Низкое энергопотребление (до 35 кВт).  
Отсутствие оптического тракта транспортировки луча (как следствие существенное снижение затрат на обслуживание и расходные материалы).  
Отсутствие расхода лазерного газа.  
Линейные приводы. Обеспечивают высокую точность позиционирования, динамику работы комплекса.  
Оптоволоконные лазерные генераторы IPG, с гарантированной наработкой до ревизии в 50000 часов.  
Зашитная кабина, соответствующая протоколу "EU Laser Protection Class 1".  
Транспортировка лазерного луча по оптоволокну, которое в отличии от системы транспортировочных зеркал не требует обслуживания, юстировки и сложной системы охлаждения. Ресурс оптоволокна гарантированно составляет 50 000 часов наработки.  
Система сменных рабочих столов. Позволяет сократить время цикла загрузки разгрузки до 40 секунд.  
Система управления Power Automation, с полным комплектом программного обеспечения "Lantec Expert Cut".  
Режущая головка с системой быстрой смены фокусирующей оптики.

## **Технические характеристики оборудования для лазерной резки FIBERMAK**

Точность позиционированья, мм	$\pm 0,03$
Точность повторения, мм	$\pm 0,015$
Фокусная повторяемость, мм	125-200
Рабочее перемещение по осям, мм	
X, U	3050
Y	4050
Z	6050
6050	3050
4050	4050
6050	3050
3050	4050
6050	6050
Векторные ускорения по осям X, Y, U	до 2g
Максимальная скорость по осям X-Y (единая осевая), Z, м/мин	синхронно, до 100 (141 в режиме симуляции)
Сменный стол (авто загрузка-разгрузка), паллет	2 (35сек.)
Вспомогательные газы	
Низкоуглеродистая сталь	Кислород (0,5-6 bar)
Нержавеющая сталь	Азот (0,5-25 bar)
Алюминий	Воздух или азот (0,5-25 bar)
Линейные оси	
Ось X,U	Линейный привод, прецизионная ШВП
Ось Y	Линейный привод, прецизионная ШВП
Ось Z	Сервопривод

По вопросам продаж и поддержки обращаться:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89  
 Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70  
 Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,  
 Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12  
 Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город  
 Единый адрес для всех регионов: enk@nt-rt.ru || emks.nt-rt.ru