

По вопросам продаж и поддержки обращаться:
Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
Единый адрес для всех регионов: enk@nt-rt.ru || emks.nt-rt.ru

POWER-BEND PRO - 3-х осевой гибочный пресс с ЧПУ

-
- Высокоточная обработка, обеспечение динамической и статической жесткости??.
 - Технология синхронизированного гидравлического клапана с точным повторяющимся гибом поможет вам получить одинаковое качествогиба на различных областях заготовки.
 - Позиционирование верхней балки производится по линейной шкале со скоростью 500 раз в секунду и точностью 0,0025 мм.
 - Функция автоматической калибровки позволяет расположить оси с самого начала.
 - Система заднего упора одиночной оси (X = 500) быстро перемещается на ШВП.
 - Коммутируемые боковые двери для вашей защиты.
 - Хромированные и отточенные гидравлические цилиндры сохраняют точность даже при высоком усилии.
 - Устройство поддержки нижнего инструмента позволяет вам использовать частично нижний инструмент.
 - Гидравлическая система HOERBIGER.
 - Идеальный результатгиба достигаются благодаря технологии синхронизированного клапана
 - Электрическая система SIEMENS
 - 4V нижняя матрица позволяет выполнять различныегибы на различных толщинах.
 - Простой в использовании мобильный блок управления позволяет оператору выбирать свое рабочее положение.

Технические характеристики листогибочного гидравлического пресса с чпу Power-Bend PRO

| Наименование характеристики | Значение характеристики | | | | | | |
|--|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Модель листогибочного пресса POWER BEND PRO | Power Bend PRO 1270-40 | Power Bend PRO 1270-60 | Power Bend PRO 2100-40 | Power Bend PRO 2100-60 | Power Bend PRO 2600-60 | Power Bend PRO 2600-100 | Power Bend PRO 2600-135 |
| Длина гибки, мм (A) | 1270 | 1270 | 2100 | 2100 | 2600 | 2600 | 2600 |
| Мощность гибки (Тонн) | 40 | 60 | 40 | 60 | 60 | 100 | 135 |
| Расстояние м/у колоннами (B) | 1050 | 1000 | 1700 | 1700 | 2200 | 2200 | 2200 |
| Скорость подвода инструмента/скорость обратного хода ,у (мм/с) | 140/170 | 200/165 | 140/170 | 200/165 | 200/165 | 200/155 | 160/120 |
| Рабочая скорость гига,у (мм/с) | 17 | 14 | 17 | 14 | 14 | 10 | 10 |
| Перемещение по оси x (мм) | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 |
| Количество передних поддержек листа (шт) | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Емкость масла (л) | 80 | 80 | 150 | 150 | 150 | 150 | 200 |
| Мощность двигателя (кВт) | 5,5 | 7,5 | 5,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 11 |
| Ход, мм (C) | 170 | 275 | 275 | 275 | 275 | 275 | 275 |
| Величина максимального хода, ,мм (D) | 387 | 530 | 387 | 530 | 530 | 530 | 530 |
| Глубина отверстия, зев, ,мм (E) | 350 | 410 | 350 | 410 | 410 | 410 | 410 |
| Высота стола,мм (F) | 850 | 900 | 850 | 900 | 900 | 900 | 900 |

| | | | | | | | | |
|--|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Длина (мм) | 2150 | 2250 | 2900 | 3250 | 3750 | 3750 | 3750 | 4250 |
| Ширина (мм) | 1650 | 1960 | 1650 | 1960 | 1960 | 1960 | 2050 | 1950 |
| Высота (мм) | 2300 | 2750 | 2300 | 2750 | 2750 | 2800 | 2800 | 2800 |
| Масса (кг) | 3050 | 4150 | 3950 | 5650 | 6050 | 6850 | 8250 | 7450 |
| | | | | | | | | |
| Наименование характеристики | Значение характеристики | | | | | | | |
| Модель листогибочного прессы POWER BEND PRO | Power Bend PRO 3100-135 | Power Bend PRO 3100-175 | Power Bend PRO 3100-220 | Power Bend PRO 3100-260 | Power Bend PRO 3100-320 | Power Bend PRO 3100-400 | Power Bend PRO 3100-500 | Power Bend PRO 3760-175 |
| Длина гибки, мм (A) | 3100 | 3100 | 3100 | 3100 | 3100 | 3100 | 3100 | 3760 |
| Мощность гибки (Тонн) | 135 | 175 | 220 | 260 | 320 | 400 | 500 | 175 |
| Расстояние м/у колоннами (B) | 2600 | 2600 | 2600 | 2600 | 2600 | 2550 | 2550 | 3250 |
| Скорость подвода инструмента/скорость обратного хода ,у (мм/с) | 200/120 | 180/135 | 180/160 | 140/135 | 140/150 | 110/130 | 80/65 | 180/13 |
| Рабочая скоростьгиба,у (мм/с) | 10 | 10 | 11 | 11 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Перемещение по оси х (мм) | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 | 1000 | 1000 | 800 |
| Количество передних поддержек листа (шт) | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Емкость масла (л) | 200 | 200 | 300 | 300 | 400 | 400 | 200 | 200 |
| Мощность двигателя (кВт) | 11 | 15 | 18,5 | 22 | 30 | 30 | 30 | 15 |
| Ход, мм (C) | 275 | 275 | 275 | 275 | 375 | 375 | 275 | 375 |
| Величина максимального хода, ,мм (D) | 530 | 530 | 530 | 530 | 650 | 650 | 675 | 550 |

| | | | | | | | | |
|--|---|---|---|---|---|--|---|---|
| Глубина отверстия, зев, ,мм (E) | 410 | 410 | 410 | 410 | 410 | 510 | 510 | 410 |
| Высота стола,мм (F) | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 1000 | 1020 | 900 |
| Длина (мм) | 4250 | 4250 | 4550 | 4550 | 4550 | 4550 | 4550 | 4900 |
| Ширина (мм) | 2050 | 2150 | 2250 | 2350 | 2450 | 2650 | 2650 | 2150 |
| Высота (мм) | 2850 | 2800 | 3200 | 3470 | 3750 | 2800 | 2900 | 3150 |
| Масса (кг) | 8650 | 9450 | 11500 | 1500 | 17300 | 21200 | 27400 | 10950 |
| | | | | | | | | |
| Наименование характеристики | Значение характеристики | | | | | | | |
| Модель листогибочного пресса POWER BEND PRO | Power Bend PRO 3760- 220 | Power Bend PRO 3760- 320 | Power Bend PRO 4100- 135 | Power Bend PRO 4100- 175 | Power Bend PRO 4100- 220 | Power Bend PRO 4100-260 | Power Bend PRO 4100- 320 | Power Bend PRO 4100- 400 |
| Длина гибки, мм (A) | 3760 | 3760 | 4100 | 4100 | 4100 | 4100 | 4100 | 4100 |
| Мощность гибки (Тонн) | 220 | 320 | 135 | 175 | 220 | 260 | 320 | 400 |
| Расстояние м/у колоннами (B) | 3250 | 3250 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3600 | 3550 |
| Скорость подвода инструмента/скорость обратного хода ,у (мм/с) | 180/160 | 140/150 | 200/120 | 200/120 | 180/160 | 1140/135 | 140/150 | 110/13 |
| Рабочая скорость гиба,у (мм/с) | 11 | 10 | 10 | 10 | 11 | 11 | 10 | 10 |
| Перемещение по оси x (мм) | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 | 1000 |
| Количество передних поддержек листа (шт) | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Емкость масла (л) | 300 | 400 | 200 | 200 | 300 | 300 | 400 | 400 |
| Мощность двигателя (кВт) | 18,5 | 30 | 11 | 15 | 18,5 | 22 | 30 | 30 |
| Ход, мм (C) | 275 | 375 | 275 | 275 | 275 | 275 | 375 | 375 |

| | | | | | | | | |
|--|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Величина максимального хода, мм (D) | 550 | 650 | 530 | 530 | 530 | 530 | 650 | 650 |
| Глубина отверстия, зев, мм (E) | 410 | 410 | 410 | 410 | 410 | 410 | 410 | 510 |
| Высота стола, мм (F) | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 900 | 1000 |
| Длина (мм) | 5100 | 5100 | 5100 | 5100 | 5100 | 5100 | 5100 | 5100 |
| Ширина (мм) | 2450 | 1650 | 2100 | 2150 | 2250 | 2350 | 2450 | 2350 |
| Высота (мм) | 2300 | 2750 | 2800 | 2850 | 3000 | 3000 | 3150 | 3470 |
| Масса (кг) | 12600 | 20600 | 10650 | 11950 | 13800 | 16700 | 22400 | 26700 |
| | | | | | | | | |
| Наименование характеристики | Значение характеристики | | | | | | | |
| Модель листогибочного пресса POWER BEND PRO | Power Bend PRO 4100-500 | Power Bend PRO 4100-600 | Power Bend PRO 4270-135 | Power Bend PRO 4270-220 | Power Bend PRO 4270-400 | Power Bend PRO 4270-600 | Power Bend PRO 5100-500 | Power Bend PRO 5100-600 |
| Длина гибки, мм (A) | 4100 | 4100 | 4270 | 4270 | 4270 | 4270 | 5100 | 5100 |
| Мощность гибки (Тонн) | 500 | 600 | 135 | 220 | 400 | 600 | 500 | 600 |
| Расстояние м/у колоннами (B) | 3400 | 3400 | 3780 | 3780 | 3780 | 3780 | 4100 | 4100 |
| Скорость подвода инструмента/скорость обратного хода ,у (мм/с) | 80/65 | 80/765 | 200/120 | 180/160 | 110/130 | 80/75 | 80/68 | 80/75 |
| Рабочая скоростьгиба,у (мм/с) | 10 | 10 | 10 | 11 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Перемещение по оси x (мм) | 1000 | 1000 | 800 | 800 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Количество передних поддержек листа (шт) | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 4 | 4 |
| Емкость масла (л) | 500 | 500 | 500 | 500 | 350 | 350 | 400 | 500 |

| | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Мощность двигателя (кВт) | 30 | 37 | 11 | 18,5 | 30 | 37 | 30 | 37 |
| Ход, мм (C) | 375 | 375 | 245 | 275 | 275 | 375 | 375 | 375 |
| Величина максимального хода, мм (D) | 675 | 675 | 550 | 550 | 650 | 675 | 675 | 675 |
| Глубина отверстия, зев, мм (E) | 510 | 510 | 410 | 410 | 510 | 510 | 510 | 510 |
| Высота стола, мм (F) | 1100 | 1100 | 900 | 900 | 1000 | 900 | 900 | 900 |
| Длина (мм) | 5350 | 5450 | 5280 | 5320 | 5600 | 6100 | 6900 | 6900 |
| Ширина (мм) | 2650 | 2650 | 2150 | 2250 | 2650 | 2650 | 2650 | 2650 |
| Высота (мм) | 3650 | 3650 | 2800 | 3000 | 3470 | 3700 | 3470 | 3700 |
| Масса (кг) | 26700 | 37700 | 10950 | 14600 | 27000 | 39300 | 38700 | 45000 |

| Наименование характеристики | Значение характеристики | | | | | |
|--|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--|
| Модель листогибочного прессы POWER BEND PRO | Power Bend PRO 6100-220 | Power Bend PRO 6100-320 | Power Bend PRO 6100-400 | Power Bend PRO 6100-500 | Power Bend PRO 6100-600 | |
| Длина гибки, мм (A) | 6100 | 6100 | 6100 | 6100 | 6100 | |
| Мощность гибки (Тонн) | 220 | 320 | 400 | 500 | 600 | |
| Расстояние м/у колоннами (B) | 5100 | 5100 | 5100 | 5100 | 5100 | |
| Скорость подвода инструмента/скорость обратного хода, у (мм/с) | 134/125 | 80/75 | 80/65 | 80/65 | 80/75 | |
| Рабочая скорость гига, у (мм/с) | 11 | 10 | 10 | 10 | 10 | |
| Перемещение по оси х (мм) | 800 | 800 | 1000 | 1000 | 1000 | |

| | | | | | |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|
| Количество передних поддержек листа (шт) | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Емкость масла (л) | 300 | 400 | 400 | 500 | 500 |
| Мощность двигателя (кВт) | 18,5 | 30 | 30 | 30 | 37 |
| Ход, мм (C) | 275 | 375 | 375 | 375 | 375 |
| Величина максимального хода, мм (D) | 550 | 650 | 650 | 675 | 675 |
| Глубина отверстия, зев, мм (E) | 410 | 410 | 510 | 510 | 510 |
| Высота стола, мм (F) | 110 | 1100 | 1100 | 900 | 900 |
| Длина (мм) | 7500 | 7500 | 7650 | 7900 | 7900 |
| Ширина (мм) | 2350 | 2450 | 2650 | 2650 | 2650 |
| Высота (мм) | 3200 | 3350 | 3750 | 3700 | 3900 |
| Масса (кг) | 25800 | 31800 | 40300 | 43700 | 49700 |

Опции, описания

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Контроллер CYBELEC DNC 600S
 - Удобство в использовании
 - Высокое разрешение 9,4 "2D графический дисплей
 - Легко настроить и использовать, отвечает потребностям оператора
 - Быстрый ввод данных с эргономичной клавиатурой с большими клавишами
 - 2D графическое изображение
- Программирование всех частей в одну страницу
- Простая установка и обучение
- Контекстная помощь и предупреждение ч/з всплывающие окна
- 99 повторяемые изгибов
- Библиотека из 50 верхних и нижних инструментов
- Точное позиционирование управления с обратной связью по скорости, давления и параллели
- Резервное копирование объекта программы, инструмент для создания библиотеки и параметров машины со стандартным программным обеспечением резервного копирования Cybelec
- Связь с машиной по полномасштабному графическому программированию в офисе со стандартной PC 1200 программное обеспечение 2D (оффлайн программного обеспечения)
- Легкая регулировка для повышения точности, простой доступ к параметрам машины
- Последовательность программирования для большого числа гибов
- Ввод угла и изгиба корректировки непосредственно на контроллере

- Все основные функции
- СЕ по управлению безопасности
- Более 20 вариантов языка
- Надежный и эргономичный дизайн
- Быстрая Скорость ввода
- Оси Y1+Y2+X.
- Линейные энкодеры, обеспечивающие синхронизацию осей Y1 и Y2 траверсы с остью ± 0.01 мм.
- Задний упор с осью X, оснащенный винтовой шариковой парой и двигателем типа AC.
- Оригинальная гидравлическая система с технологий пропорционального клапана марки Bosh-Rexroth или Hoerbiger.
- Высокочувствительные линейные энкодеры марки Heidenhain-Givi mesure.
- Электрическая система с охлаждением марки SIEMENS, в соответствии с нормами безопасности СЕ.
- Автоматическая настройка усилия гибки.
- Возможность получения с одного раза (без опробования) желаемого угла гибки, вводя перед этом тип материала, толщину, ширину и длину листа.
- Автоматическая настройка позиций заднего упора согласно программе гибки.
- Последовательность гибки.
- Автоматический подсчет рабочего хода, соответствующего заданному углу гибки.
- Совместимость сгибаемых деталей и инструментов.
- Возможность обратного вызова сохраненных программ.
- Закаленная, отшлифованная, стандартная, составная (835мм) система пуансона. Матрица 4-х ручьевая V-образная.
- Быстродействующая механическая система зажима пуансона типа Armada Promecam.
- Эргономичная и подвижная панель управления со всеми смонтированными кнопками.
- Задний защитный световой экран.
- Балка заднего упора с точной настройкой параллельности по многим точкам.
- Пальцы заднего упора, регулируемые с точностью 0.01 мм.
- Передний суппорт с Т – образным пазом и мм- вой линейкой.
- Соответствии нормам безопасности СЕ.

По вопросам продаж и поддержки обращаться:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89
 Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70
 Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
 Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
 Единый адрес для всех регионов: enk@nt-rt.ru || emks.nt-rt.ru